

IMPLEMENTAÇÃO DE DISPOSITIVO UNIVERSAL PARA DOBRADIÇAS EM UMA EMPRESA DE USINAGEM

Thaís Carolina Sandre Nascimento¹, Fernanda Cristina Pierre²

¹ Graduando em Tecnologia em Produção Industrial pela Faculdade tecnologia de Botucatu-

² Professor de Ensino Superior pela Faculdade de Tecnologia de Botucatu. Graduado em Engenharia Agrônômica pela Unesp, Especialista em Engenharia de Produção pela Unesp, Mestre em Energia na Agricultura pela Unesp e Doutor em Ciência Florestal pela Unesp

RESUMO: Segundo Lima (2005) o Brasil tem uma posição de destaque no segmento de fabricação de aeronaves, com foco em transporte de passageiros. Esta posição ímpar na estrutura produtiva nacional é de essencial importância para o aprimoramento contínuo associado ao uso da tecnologia. Considerando que o transporte aéreo é o segundo mais seguro da atualidade, pois seu risco de acidente fatal é de apenas um em oito milhões, manter este nível não é uma tarefa fácil, há exigências normativas e regras rigorosíssimas a respeito de qualidade e a intolerância de falhas (QUAL, 2015). Possuindo assim um alto compromisso com a qualidade, as instituições deste segmento estão na constante busca pela excelência, apoiando-se em uma sistemática que eleve os processos e as pessoas, buscando a primazia dos produtos e a satisfação dos clientes. Perante isso, as organizações aplicam em seus processos o conceito da filosofia *Lean Manufacturing* através da metodologia *Kaizen* buscando a melhoria contínua da empresa como um todo. Por consequência, sabendo-se que um dos principais processos de fabricação no ramo aeronáutico é o da usinagem e, sendo considerado um dos segmentos mais complexos e com um âmbito extremamente vasto de possibilidades, torna-se um processo muito versátil e com oportunidades de melhorias frequentes (ALVES, 2007). Sendo assim, este mercado torna-se incessantemente mais competitivo e exigente, entretanto apesar dos inúmeros requisitos normativos desta cadeia, deve-se manter um *Lead Time* baixo, mas sem colocar em risco a qualidade. Esta realização é dada pelo aprimoramento contínuo dos processos e procedimentos, definindo novas maneiras que proponham reduções, alívios de fixação, ou outro fator que reduza o custo, entretanto não comprometendo as expectativas elevadas do cliente. O processo produtivo deve ser reavaliado e adaptado para suprir as necessidades, de forma a eliminar refugos e perdas na fabricação, aumentando a produtividade e rentabilidade da empresa. De acordo com Xavier (2002), a implantação de um sistema de Ferramentas Padrões, dispositivo de fixação rápido e uma troca rápida de ferramental, é eficaz e fundamental para a redução de tempo de *setup* e aproveitamento

da melhor organização nas distribuições de determinadas características de peças, gerando influência altamente positiva na produtividade. Este trabalho terá como objetivo reavaliar e robustecer os progressos, a partir da implantação de um sistema deste nível, buscando melhorias na capacidade de produção, com foco no aumento de demandas de produtos, sem necessidade de aquisição de máquinas e equipamentos novos e redução do espaço físico de alocação do ferramental.

REFERÊNCIAS BIBLIOGRÁFICAS

ALVES, Salete Martins; OLIVEIRA, João Fernando Gomes de. Adequação ambiental dos processos usinagem utilizando Produção mais Limpa como estratégia de gestão ambiental. **Produção (São Paulo. Impresso)**, v. 17, p. 129-138, 2007.

LIMA, Jorge Cláudio Cavalcante de Oliveira et al. A cadeia aeronáutica brasileira e o desafio da inovação. **BNDES Setorial, Rio de Janeiro**, n. 21, p. 31-55, 2005.

Qual meio de transporte mais seguro? Disponível em:

<http://sites.correioweb.com.br/app/noticia/encontro/atualidades/2015/01/07/interna_atualidades,1959/qu-al-o-meio-de-transporte-mais-seguro.shtml>. Acesso em: 17 set 2017

XAVIER, Charles André Ribeiro; CARVALHO, Suzana Maria. A Melhoria do Setup de uma Empresa de Usinagem: Um Estudo de Caso em Porto Velho, Estado de Rondônia, Brasil. *Revista Interdisciplinar Científica Aplicada*, v. 8, n. 2, p. 12-34, 2002.